

Data Sheet



Membranas de ósmosis inversa para agua de mar

LG SW 440 GR

Descripción General

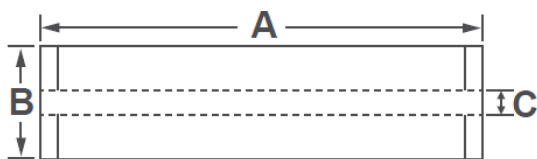
Las membranas de ósmosis inversa para agua de mar NanoH₂O™ de LG Chem, que incorporan la innovadora tecnología de membranas nanocompuestas de película fina (TFN), reducen el coste de la desalinización al mismo tiempo que ofrecen agua de calidad superior. Nuestras membranas de agua de mar ofrecen el rechazo de sales líder del sector y tienen una capacidad de producción un 20% superior que las fabricadas con tecnologías convencionales. Aprovechamos las ventajas técnicas de nuestras membranas de ósmosis inversa de agua de mar para expandir nuestra cuota de mercado alcanzando una producción de más de 3,000 millones de litros por día (MLD) en proyectos nuevos y reemplazos desde nuestra fundación.

Las membranas LG SW GR (Great Rejection, gran rechazo) combinan alto rechazo y bajo consumo energético para reducir los costes totales de los sistemas de desalación, adecuadas para empleo con aguas de mar de salinidad alta.

Especificaciones del Producto

Área Activa, ft ² (m ²)	Flujo Promedio, GPD (m ³ /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Rechazo de Boro, %	Espaciador, mil
440 (41)	8,250 (31.2)	99.85	99.7	93	28

Condiciones de Testeo : 32,000 ppm NaCl, 5 ppm boro at 25°C (77°F), 800 psi (55 bar), pH 8, Recuperación 8%.
El flujo de permeado por elemento individual puede variar en +/-15%.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Peso, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: www.lgwatersolutions.com

Presión máxima aplicada	1,200 psi (82.7 bar)
Máxima concentración de cloro	< 0.1 ppm
Máxima Temperatura de operación	45°C (113°F)
Rango de PH, Limpieza Continua	2-11 (2-13)
Máxima Turbidez en el Agua de alimentación	1.0 NTU
Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)	5.0
Flujo máximo de alimentación	75 gpm (17 m ³ /h)
Proporción mínima de concentrado a flujo de permeado para cualquier elemento	5 : 1
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	15 psi (1.0 bar)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en www.lgwatersolutions.com.

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH₂O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.