



VX-SERIE - MAXI

UV-AUFBEREITUNGSSYSTEME

SPEZIELL FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGSBEREICHE

Das VX-Maxi-System aus der ATG™ UV-Produktfamilie von Evoqua wurde speziell für eine zuverlässige Aufbereitung von Industrierwasser in Anwendungsbereichen entwickelt, in denen Flexibilität und Leistung wichtig sind. Die umweltfreundliche, chemikalienfreie Technologie ist entsprechend den jeweiligen Systemerfordernissen voll konfigurierbar – beispielsweise für Aquakultur-, Abwasser-, Kühlanlagen oder sonstige allgemeine Industrieprozesse.

HOCHEFFIZIENT UND KOSTENEFFEKTIV

Mit energieeffizienten UV-Lichtquellen und modernsten elektronischen Vorschaltgeräten mit variabler Leistung ermöglicht das Evoqua System VX Maxi eine kosteneffektive, effiziente Aufbereitung mit flexiblen Optionen für eine einfache Integration. Die leistungsstarken Niederdruckstrahler ermöglichen zusammen mit der Option mit variabler Leistung eine Minimierung der Betriebskosten, gewährleisten gleichzeitig aber auch die erforderliche Effektivität der UV-Behandlung.

Die Reihe verfügbarer Optionen, von Oberflächenfinishes bis zu Leitungsanschlüssen, ermöglichen dem Benutzer eine problemlose Konfiguration des Produkts entsprechend seinen jeweiligen Anforderungen. Bei Bedarf ist optional eine Erweiterung um das hocheffiziente automatische Wischersystem möglich, welches bei Anwendungen mit schlechter Wasserqualität die Stillstandszeit weiter reduziert.

HOCHENTWICKELTES STEUERUNGSSYSTEM

Das Spectra 3 Steuerungssystem ist ein hochentwickelter Mikroprozessor, der speziell für eine hohe Flexibilität der Steuerung und eine problemlose Systemintegration entwickelt wurde. Eine Reihe vom Benutzer auswählbarer analoger und digitaler Eingänge und Ausgänge, kombiniert mit Modbus® Kompatibilität, ermöglichen die einfache Einbindung in ein SCADA- oder BMS-System. Darüber hinaus verfügt das Spectra 3 über eine Datenprotokollierungsfunktion und die Möglichkeit einer Kontrolle der Leistung des Systems von einem entfernten Standort über ein Mobiltelefon oder Tablet mit Internetverbindung.

MEHR VERFÜGBARE PRODUKTIONSZEIT

Betreiber profitieren von der zum Patent angemeldeten* TwistLok™ Strahlerkonfiguration. Diese Strahler sind nicht nur einfach anzuschließen, sondern auch mit einer mechanischen Sicherheitsverriegelung für ein sicheres und schnelles Austauschen der Strahler ausgestattet. Darüber hinaus gewährleistet das V Clamp Quarzdichtungssystem ein exaktes Anbringen der Dichtung ohne Belastung des Quarzrohres oder Undichtigkeiten.

Die Systeme nutzen das neueste AT-900 UV-Intensitätssystem, das entsprechend NIST-Standards rückverfolgbar ist und ein effektives Verfahren zur Überwachung der Leistung bereitstellt. So ist jederzeit ein hohes Vertrauen in den Systembetrieb gewährleistet. Das Feedback des AT-900 Systems ermöglicht auch, die Leistung der Strahler in Abhängigkeit von der Qualität des aufzubereitenden Wassers zu variieren. Das spart nicht nur Strom, sondern verlängert auch die Lebensdauer der Strahler größerer Systeme.

TECHNISCHE DATEN

- Effiziente und verbesserte Leistungsregelung
- Leistungsstarke, energiesparende Strahler
- Einfache, schnelle und zuverlässige Wartung
- Erweiterte Leistungsüberwachung durch hochentwickeltes Steuerungssystem
- Bis zu 1800 m³/h maximaler Durchfluss
- Integrierte Sicherheitsfunktionen
- Modbus- oder Profibus-Konnektivität

* In einigen Ländern zum Patent angemeldet.

TECHNISCHE DATEN - KAMMER

Produktmerkmale	Technische Daten der Standardkammer	Optionen
Strahlerlebensdauer	12.000 Stunden	
Strahlerdesign	TwistLok™ Schnelltrennfunktion, Erhöhte Sicherheit	
Strahler- und Wischerzugang	einseitiger Zugang	
Auslegungsdruck	Auslegung für 10 bar (15 bar Test)	
Sensoren	UV-Sensor (NIST) + PT100 Temp.-Sensor	
Variable Leistung	100% bis 60% Leistung (vollvariable Leistungsregelung)	
Anschlussart	EN 1092-1 (PN10)	
Anschlussausrichtung	Typ U (oben-oben)	Typ Z (oben- unten)
Baumaterial	316L Edelstahl	
Interne Oberflächenrauheit	1,6 Ra	0,8 Ra
Oberflächenbehandlung innen / außen	Maschinenpoliert	
Quarz-Typ	Hochreine Quarzrohre	
Installation / Montage	Ausrichtung von Einlass / Auslass verstellbar	
Wischersystem	Nicht serienmäßig	Automatisches Wischersystem
Entlüftungs- und Ablassanschluss	Ja	
Dichtungen	EPDM	

TECHNISCHE DATEN - BEDIENFELD

Produktmerkmale	Spezifikationen des Standardbedienfelds	Optionen
Material	Epoxidbeschichteter Baustahl - RAL 7035	Edelstahl (304)
Montage	Wandmontage (außer VX-32340-20)	Bodenstehend (abhängig von Versorgungsspannung)
Steuerungsart	Mikroprozessor	
Stromversorgung	Elektronisches Vorschaltgerät	
Schutzart	IP54	IP56
Temperaturregelung	Luftgekühlt (Ventilator) Thermostatgesteuerte Antikondensatheizung	
Schnittstelle	Spectra Touch	
Kommunikation	Modbus (RS-422 / RS-485)	Profibus DP
Schutz	Türverriegelter MCCB-Isolator	
Betriebstemperatur	Max. Umgebungstemperatur +40°C	
Digitaleingänge/-ausgänge	6 Eingänge / 6 Ausgänge	
Analogeingänge/-ausgänge	2 Eingänge / 2 Ausgänge	
Versorgungsspannung	380-415V 3PH + N (50/60 Hz)	380-415V 3PH (50/60 Hz) 440V 3PH (50/60 Hz) 690V 3PH (50/60 Hz)
Kabellänge	10 m	15 m, 30 m



Auf der Weide 10, 89312 Günzburg, Deutschland
+49 (8221) 904-0 wtger@evoqua.com www.evoqua.com

ATG and TwistLok sind in manchen Ländern Marken von Evoqua Water Technologies LLC, seinen Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen. Alle anderen Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Alle Informationen in diesem Dokument gelten als zuverlässig und entsprechen anerkannten Technikstandards. Für die Vollständigkeit dieser Informationen übernimmt Evoqua keine Gewähr. Nutzer sind selbst für die Prüfung individueller Produkteignung für bestimmte Anwendungen verantwortlich. Evoqua übernimmt keinerlei Haftung für besondere, bzw. unmittelbare Schäden oder Folgeschäden, die aus Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch ihrer Produkte entstehen.

© 2021 Evoqua Water Technologies GmbH

Änderungen vorbehalten

DS-VX-MAXI-DE-PS-0821