

## Protegra CS® Pro RO EDI Umkehrosmoseanlage



### KONSTANT HOHE WASSERQUALITÄT

Das Protegra CS® Pro RO EDI-System ist eine leistungsstarke Lösung für Anwendungen mit entionisiertem Wasser. Ausgestattet mit branchenführender Umkehrosmose-Technologie und einer leistungsstarken Ionpure® CEDI-Zelle hält das System die Wasserqualität auf dem entsprechend hohen Standard.

Das System ist mit einer typischen Wasserqualität von  $> 0,07 \mu\text{S}/\text{cm}$  ideal für eine Reihe von Labor- und Industrieanwendungen mit Durchflussraten von bis zu 1000 l/h bei 15°C.

Alle Modelle umfassen eine Reihe von Tankgrößen, um unterschiedliche Volumenansforderungen zu erfüllen, sowie die Option eines Entgasungssystems zum Schutz der Ionpure-Zelle. Siehe Seite 2 für Informationen über Zubehör.

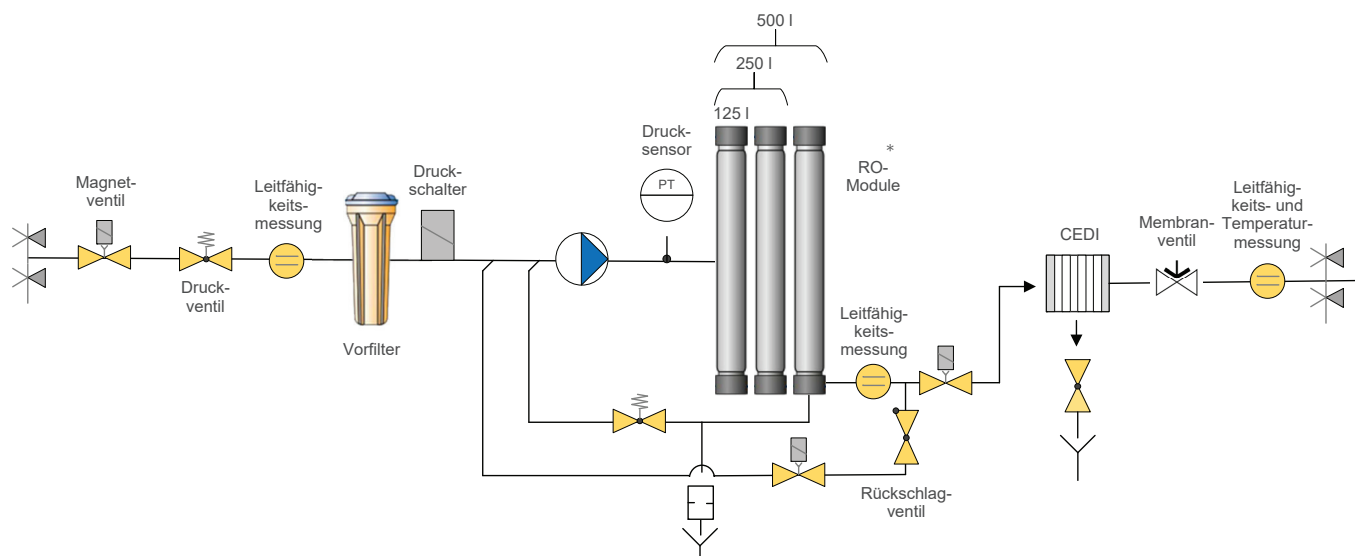
### ZENTRALE VERTEILUNG VON ENTIONISIERTEM WASSER

Unsere Laborsysteme tragen zur Verbesserung der Betriebsabläufe und zur Senkung der Wartungs- und Betriebskosten bei, indem sie Flexibilität bei der Dimensionierung der Verteilung und Speicherung bieten. Konfigurieren Sie das System so, dass es Ihren Anforderungen entspricht, als alleinstehendes oder zentralisiertes Verteilungssystem, welches Wasser an mehrere Verbrauchsstellen innerhalb des Gebäudes liefert.

Optional bieten wir eine Membranentgasung zum Schutz der Ionpure-Zelle an. Eine komplette Übersicht des Zubehöres ist auf Seite 2 aufgeführt.

### VORTEILE

- Einfach und sicher hochreines deionisiertes Wasser durch Ionpure® CEDI-Zellentechnologie
- Servicefreundliches Design, von allen Seiten zugänglich
- Benutzerfreundliches 7-Zoll-HMI-Touchscreen-Display
- Intuitive Bedienung und robuste Anlage verringert Ausfallzeiten
- Optionale LED-Signalleuchten zur visuellen Anzeige des Systemstatus
- Überwachung durch Gebäudeleittechnik mit Modbus®-Schnittstelle möglich
- Datenübertragung über USB-Anschluss, MicroSD-Anschluss für Datenaufzeichnung und Firmware-Updates



\* 750 l: 4 RO-Module, 1000 l: 2 x 3 RO-Module

## SPEZIFIKATIONEN PROTEGRA CS PRO RO EDI

	125	250	500	750	1000
Reinwasserleistung (l/h)	125	250	500	750	1000
Reinwasserqualität (µS/cm)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Typische Reinwasserqualität (µS/cm)	< 0,07	< 0,07	< 0,07	< 0,07	< 0,07
Ausbeute max. (%)	75	75	75	75	75
<b>Speisewasserspezifikation</b>					
Druck (bar)	2,5 - 6	2,5 - 6	2,5 - 6	2,5 - 6	2,5 - 6
Leitfähigkeit (µS/cm)	< 1400	< 1400	< 1400	< 1400	< 1400
Verblockungsindex (SDI)	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3
Freies Chlor (mg/l)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Eisen (mg/l)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
SiO <sub>2</sub> (mg/l)*	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10
CO <sub>2</sub> (mg/l)*	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10
Temperatur (°C)	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30
Wasserhärte (ppm)	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
<b>Technische Daten</b>					
Elektrischer Verbrauch (kW)	1,0	1,2	2,1	3,0	3,0
Elektrischer Anschluss	3/N/PE 400 VAC 50/60 Hz				
Maße (H x B x T) (mm)	1795 x 650 x 545		1795 x 650 x 665		1795 x 650 x 780
Aufstellung	Räder	Räder	Füße	Füße	Füße
Versandgewicht (kg)	165	180	265	275	295
<b>Artikelnummer</b>	<b>W3T553431</b>	<b>W3T553432</b>	<b>W3T553433</b>	<b>W3T553434</b>	<b>W3T587432</b>

\*: in Summe nicht größer 20 mg/l

## VERBRAUCHSMATERIALIEN

Artikelnr.	Beschreibung	Wechselfrequenz*
W2T526933	Aktivkohle/Feinfilterkerze ACB*2	6 Monate
W2T526551	Feinfilterkerze 5 µm Big Blue*3	6 Monate
W2T522516	RO-Modul	2 - 3 Jahre

\*: Wechselintervalle ggf. kürzer, abhängig von Speisewasser und Verbrauch.

\*2: Nur für Systeme mit 125 und 250 l/h; \*3: Nur für Systeme ab 500 l/h

## ZUBEHÖR

Artikelnr.	Beschreibung
W3T307039	LED-Signalleuchte (rot, gelb, grün)
W3T570885*	Modbus TCP Gateway (LAB)
W3T262426	Membranentgasung
W3T199996	Vorratstank*2 200 l, 550 x 1040 mm
W3T197508	Vorratstank*2 300 l, 650 x 1080 mm
W3T198133	Vorratstank*2 500 l, 770 x 1230 mm
W3T198836	Vorratstank*2 750 l, 720 x 720 x 1700 mm
W3T198753	Vorratstank*2 1000 l, 780 x 780 x 1940 mm
W3T199591	Vorratstank*2 1650 l, 2085 x 720 x 1400 mm
W3T199890	Vorratstank*2 2000 l, 2180 x 720 x 1700 mm
W3T199834	Vorratstank*2 3000 l, 2230 x 850 x 2200 mm

\*: nur für Protegra CS Pro; \*2: alle mit Niveausensor 4 - 20 mA

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Laborspülautomaten inkl. letzter Spülgang
- Versorgung von Autoklaven und Klimaschränken
- Speisen von Reinstwassersystemen
- Krankenhaus-Wagen und Geschirrspüler
- Pufferansatz
- Photometrie
- Spektrophotometrie
- Protein-Elektrophorese
- Mikrobiologische Medienherstellung
- Zytologische und histologische Arbeiten
- Elektrophorese



IONPURE®

Anlage mit Signalleuchte

Auf der Weide 10, 89312, Günzburg, Deutschland

+49 (8221) 904-0

[www.evoqua.com/laborwasser](http://www.evoqua.com/laborwasser)

[sales.lab.de@evoqua.com](mailto:sales.lab.de@evoqua.com)



Protegra CS und Ionpure sind in manchen Ländern Marken von Evoqua Water Technologies LLC, seinen Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen.

Alle Informationen in diesem Dokument gelten als zuverlässig und entsprechen anerkannten Technikstandards. Für die Vollständigkeit dieser Informationen übernimmt Evoqua keine Gewähr. Nutzer sind selbst für die Prüfung individueller Produkteignung für bestimmte Anwendungen verantwortlich. Evoqua übernimmt keinerlei Haftung für besondere, bzw. unmittelbare Schäden oder Folgeschäden, die aus Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch ihrer Produkte entstehen.

© 2024 Evoqua Water Technologies GmbH Änderungen vorbehalten. Protegra CS PRO RO EDI.DE.PS.0124